

SLV | СИСТЕМА СИНХРОННОГО ПОДЪЕМА, ИЗМЕНЯЕМАЯ СКОРОСТЬ ПОДЪЁМА

Рабочее давление до 700 бар

Управление 8-32 точками подъема

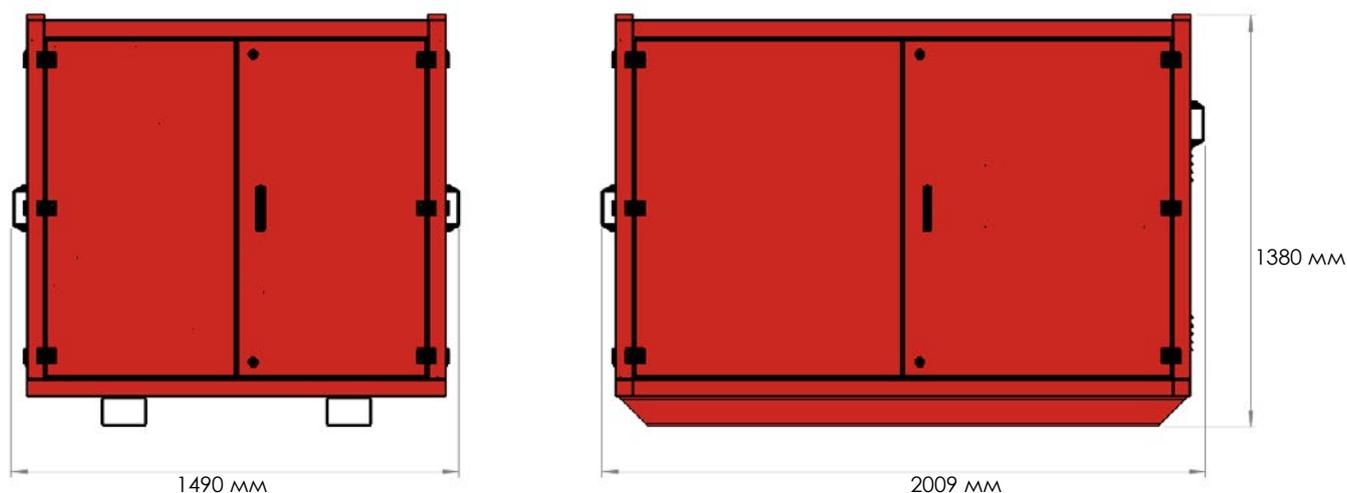
Регулируемая скорость подъёма

Блок управления с несколькими экранами (в зависимости от исполнения и требований) и портом USB в комплекте с кабелем для дистанционного управления.



- ▶ Система разработана для точного подъема и опускания тяжелых грузов с помощью нескольких гидравлических цилиндров, работающих синхронно
- ▶ Гидростанция оснащена усиленным трехфазным электродвигателем, панелью управления для контроля постов (до 8 шт.) и жесткой рамой для транспортировки и хранения всех узлов системы
- ▶ Гидростанция оснащена гидрораспределителями, количество которых зависит от конфигурации системы - от 8-постовой до 32-постовой, к каждому посту можно подключать цилиндры как одностороннего, так и двустороннего действия
- ▶ Двухступенчатая насосная установка с максимальной производительностью 19,6 л/мин при низком давлении и 4,8 л/мин при высоком давлении (давление в 700 бар) с возможностью снизить производительность с помощью регулятора скорости.
- ▶ На каждый пост установлен датчик максимального давления в 700 бар
- ▶ Емкость масляного бака 200 и 400 литров
- ▶ Панель управления с сенсорным экраном с отображением основных рабочих параметров, включая ход штока, давление в цилиндре, давление в системе и текущий вес груза
- ▶ Включает систему регистрации данных, что позволяет оператору получить сводную информацию после каждой операции либо по окончании работ.
- ▶ Для стандартных комплектаций есть возможность установки датчиков положения штока. По запросу возможна установка других типов датчиков
- ▶ Рабочие режимы системы SLF: ручной, предварительное нагружение, автоматическое управление, сброс давления, определение центра тяжести и определение веса груза
- ▶ Систему можно подстроить под особые требования заказчика
- ▶ Для уникальных требований возможна разработка индивидуальных систем подъема

SLV | СИСТЕМА СИНХРОННОГО ПОДЪЕМА, ИЗМЕНЯЕМАЯ СКОРОСТЬ ПОДЪЁМА



Номер модели	Количество постов	Рабочий объем масла, л	Общий расход масла, л/мин		Мощность электродвигателя
			1-я скор	2-я скор	
SLV82	8	200	19.6	4.8	380/440В-3ф.
SLV122	12	200	19.6	4.8	380/440В-3ф.
SLV162	16	200	19.6	4.8	380/440В-3ф.
SLV202	20	200	19.6	4.8	380/440В-3ф.
SLV242	24	200	19.6	4.8	380/440В-3ф.
SLV282	28	200	19.6	4.8	380/440В-3ф.
SLV322	32	200	19.6	4.8	380/440В-3ф.
SLV84	8	400	19.6	4.8	380/440В-3ф.
SLV124	12	400	19.6	4.8	380/440В-3ф.
SLV164	16	400	19.6	4.8	380/440В-3ф.
SLV204	20	400	19.6	4.8	380/440В-3ф.
SLV244	24	400	19.6	4.8	380/440В-3ф.
SLV284	28	400	19.6	4.8	380/440В-3ф.
SLV324	32	400	19.6	4.8	380/440В-3ф.

Примечание: Все модели предназначены для работы при частоте 50 Гц и 60 Гц.

SLV | СИСТЕМА СИНХРОННОГО ПОДЪЕМА, ИЗМЕНЯЕМАЯ СКОРОСТЬ ПОДЪЁМА

Ниже представлены монтажные комплекты для цилиндров одностороннего и двустороннего действия.

Номер модели	Тип монтажного комплекта	Цилиндр	Увеличение высоты цилиндра, мм
SLMK-1	1	HSS - 25T	+3.5
	1	HSS - 30T	+3.5
SLMK-2	2	HAS - 30T	+10
	2	HRA - 30T	+10
SLMK-3	3	HSS - 50T	+10
	3	HAS - 50T	+10
	3	HRA - 50T	+10
SLMK-4	4	HSS - 75T	+10
SLMK-5	5	HSS - 100T	+10
	5	HAS - 100T	+10
	5	HRA - 100T	+10
SLMK-6	6	HDA - 25T	+11
SLMK-7	7	HDA - 50T	+10
SLMK-8	8	HDA - 100T	+10
SLMK-9	9	HDA - 150T	+10
	9	HDA - 200T	+10
SLMK-10	10	HHS - 20T	+11
SLMK-11	11	HHS - 30T	+12
	11	HHR - 30T	+12
SLMK-12	12	HHS - 37T	+1
SLMK-13	13	HHA - 50T	+1
SLMK-14	14	HHS - 60T	+12
	14	HHR - 60T	+12
SLMK-15	15	HHS - 100T	+10
	15	HHR - 100T	+10
SLMK-16	16	HHR - 150T	+10
SLMK-17	17	HHR - 250T	+10
SLMK-18	18	HFA - 30T	0
SLMK-19	19	HFA - 50T	+8
SLMK-20	20	HFA - 100T	0
	20	HGG - 150T	0
SLMK-21	21	HDA - 300T	0
SLMK-22	22	HDA - 400T	0
	22	HDA - 500T	0
SLMK-23	23	HDA - 800T	0
	23	HDA - 1000T	0
	23	HFG - 800	0
SLMK-24	24	HFL - 50T	+8
	24	HFG - 50T	+8
SLMK-25	25	HFG - 400T	0
	25	HFG - 500T	0
	25	HGG - 200T	0
	25	HSG - 200T	0
SLMK-26	26	HFL - 100T	+9
	26	HFG - 100T	+9
SLMK-27	27	HFL - 150T	+8
	27	HFG - 150T	+8
	27	HFG - 200T	+8
	27	HSG - 150T	+8
SLMK-28	28	HFG - 250T	0
	28	HFG - 300T	0
	28	HGG - 300T	0
SLMK-29	29	HSG - 300T	0
SLMK-30	30	HFL - 250T	+8
SLMK-31	31	HFL - 400T	+10
SLMK-32	32	HFL - 500T	+10
SLMK-33	33	HFG - 1000T	0

SLV | СИСТЕМА СИНХРОННОГО ПОДЪЕМА, ИЗМЕНЯЕМАЯ СКОРОСТЬ ПОДЪЁМА

Система SLV предназначена для использования со стандартными цилиндрами одностороннего и двустороннего действия. Ниже в таблице указана совместимость моделей системы SLV и типов цилиндров.

Номер модели	Применимый тип цилиндра	Применимая модель цилиндра	Ход штока цилиндра мм	Страница в каталоге
SLV82 SLV122 SLV162 SLV202 SLV242 SLV282 SLV322 SLV84 SLV124 SLV164 SLV204 SLV244 SLV284 SLV324	Одностороннего действия	HSS	51 - 457	10
	Одностороннего действия	HHS	50 - 152	11
	Одностороннего действия	HFL	45 - 51	14
	Одностороннего действия	HFG	50 - 152	15
	Одностороннего действия	HAS	51 - 152	16
	Одностороннего действия	HNA	51 - 105	17
	Одностороннего действия	HFA	52 - 305	18
	Одностороннего действия	HGG	155	20
	Одностороннего действия	HSG	152	21
	SLV82 SLV122 SLV162 SLV202 SLV242 SLV282 SLV322 SLV84 SLV124 SLV164 SLV204 SLV244 SLV284 SLV324	Двустороннего действия	HHR	51 - 305
Двустороннего действия		HDA	152 - 508	13
Двустороннего действия		HRA	51 - 305	19

ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ ШТОКА

- ▶ Датчик положения хода штока 635мм (25 дюймов)
- ▶ Передает данные по ходу штока на панель управления
- ▶ Крепление на магнит
- ▶ На каждую точку подъема требуется по одному датчику
- ▶ Датчики положения поставляются в стандартной комплектации, иные датчики перемещения поставляются по запросу

Номер модели	Тип и ход штока, мм
SLDS650	650



КАБЕЛЬ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДАТЧИКА

- ▶ Для каждого датчика положения штока требуется один кабель

Номер модели	Длина, м
SLDC10	10
SLDC25	25
SLDC50	50
SLDC75	75
SLDC100	100